

Know-how für mehr Produktivität

SCHULUNGS PROGRAMM 2010

1. Halbjahr



INHALTSVERZEICHNIS

	Datum	Thema	Seite
ALBSTADT	02. Februar 2010	Technologie der Zerspanung AZWV zertifiziert	6
	25. Februar 2010	Drehen 1 – Grundlagen für optimiertes Drehen AZWV zertifiziert	7
	03. März 2010	Werkzeuglogistik & Werkzeuglagersysteme	15
	11. März 2010	Fräsen 1 – Grundlagen für optimiertes Fräsen AZWV zertifiziert	9
	KW 11 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	KW 13 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	15. April 2010	Drehen 2 – Optimiertes und produktives Drehen AZWV zertifiziert	8
	03. Mai 2010	Problemlösung Schnittdaten – Einfach und schnell zu den richtigen Schnittdaten	12
	10. Mai 2010	Rändel- u. Beschriftungstechnik mit Zeus	13
	17. Mai 2010	Schleif- und Entgrat-Seminar	14
	KW 23 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	17. Juni 2010	Fräsen 2 – Optimiertes und produktives Fräsen AZWV zertifiziert	10
30. Juni 2010	Stechen & Gewindedrehen	11	
DIETZENBACH	04. Februar 2010	Technologie der Zerspanung AZWV zertifiziert	6
	08. Februar 2010	Drehen 1 – Grundlagen für optimiertes Drehen AZWV zertifiziert	7
	04. März 2010	Werkzeuglogistik & Werkzeuglagersysteme	15
	10. März 2010	Fräsen 1 – Grundlagen für optimiertes Fräsen AZWV zertifiziert	9
	KW 11 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	KW 13 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	13. April 2010	Drehen 2 – Optimiertes und produktives Drehen AZWV zertifiziert	8
	21. April 2010	Rändel- u. Beschriftungstechnik mit Zeus	13
	04. Mai 2010	Problemlösung Schnittdaten – Einfach und schnell zu den richtigen Schnittdaten	12
	19. Mai 2010	Schleif- und Entgrat-Seminar	14
	KW 23 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	23. Juni 2010	Fräsen 2 – Optimiertes und produktives Fräsen AZWV zertifiziert	10
29. Juni 2010	Stechen & Gewindedrehen	11	
KASSEL	03. Februar 2010	Technologie der Zerspanung AZWV zertifiziert	6
	09. Februar 2010	Drehen 1 – Grundlagen für optimiertes Drehen AZWV zertifiziert	7
	23. Februar 2010	Fräsen 1 – Grundlagen für optimiertes Fräsen AZWV zertifiziert	9
	KW 11 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	25. März 2010	Werkzeuglogistik & Werkzeuglagersysteme	15
	KW 13 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	14. April 2010	Drehen 2 – Optimiertes und produktives Drehen AZWV zertifiziert	8
	05. Mai 2010	Problemlösung Schnittdaten – Einfach und schnell zu den richtigen Schnittdaten	12
	11. Mai 2010	Rändel- u. Beschriftungstechnik mit Zeus	13
	20. Mai 2010	Schleif- und Entgrat-Seminar	14
	KW 23 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	24. Juni 2010	Fräsen 2 – Optimiertes und produktives Fräsen AZWV zertifiziert	10
28. Juni 2010	Stechen & Gewindedrehen	11	
SCHWEINFURT	10. Februar 2010	Technologie der Zerspanung AZWV zertifiziert	6
	24. Februar 2010	Fräsen 1 – Grundlagen für optimiertes Fräsen AZWV zertifiziert	9
	09. März 2010	Drehen 1 – Grundlagen für optimiertes Drehen AZWV zertifiziert	7
	KW 11 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	24. März 2010	Werkzeuglogistik & Werkzeuglagersysteme	15
	KW 13 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	22. April 2010	Rändel- u. Beschriftungstechnik mit Zeus	13
	06. Mai 2010	Problemlösung Schnittdaten – Einfach und schnell zu den richtigen Schnittdaten	12
	18. Mai 2010	Schleif- und Entgrat-Seminar	14
	KW 23 / 2010	Inhouse-Schulungen – Die maßgeschneiderte Variante	13
	15. Juni 2010	Drehen 2 – Optimiertes und produktives Drehen AZWV zertifiziert	8
	22. Juni 2010	Fräsen 2 – Optimiertes und produktives Fräsen AZWV zertifiziert	10
01. Juli 2010	Stechen & Gewindedrehen	11	

Sehr geehrte Kunden,

das Jahr 2009 ist nun auch schon wieder Geschichte – wie auch

3 Partner – 1 Konzept, denn aus dem Schulungsverbund von

3 Partner – 1 Konzept wird ab 2010 **4 Partner – 1 Konzept**.

Mit der Firma **R. Alfred Zimmermann KG** aus Dietzenbach hat sich ein weiterer Precitool-Händler unserem Schulungsverbund angeschlossen.



Auch 2010 bieten wir Ihnen wieder zwei Arten von Schulungen an unseren jetzt vier Standorten an:

- **Otto Bitzer GmbH**, Albstadt
- **PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG**, Kassel
- **Wütschner Industrietechnik GmbH**, Schweinfurt
- **R. Alfred Zimmermann KG**, Dietzenbach

Dies sind zum einen unsere kostenpflichtigen Schulungen aus dem Bereich der Zerspanung, welche von uns durchgeführt werden. Und zum anderen unsere kostenfreien Informationsveranstaltungen, bei denen ein Referent aus dem Hause eines namhaften Herstellers über seine Produkte und deren Anwendungen referiert. Hier haben Sie die Möglichkeit, ungezwungen und in lockerer Atmosphäre in einer anschließenden Diskussions- und Fragerunde noch mehr Informationen zu erhalten.

Im Bereich unserer kostenpflichtigen Schulungen haben wir uns 2009 auf Grund der wirtschaftlichen Lage dazu entschlossen, einen Teil unserer Schulungen nach AZVV (Anerkennungs- und Zulassungsverordnung Weiterbildung) zertifizieren zu lassen. Durch die Zertifizierung können die entsprechenden Bildungsmaßnahmen vom Arbeitsamt über den ESF (Europäischer Sozialfond) gefördert werden. Als sogenannter Bildungsträger wurde die Otto Bitzer GmbH mit den Schulungsstandorten Albstadt, Kassel (PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG) und Schweinfurt (Wütschner Industrietechnik GmbH) zertifiziert. Durch die Zertifizierung wollen wir Ihnen die Möglichkeit bieten, ihre Mitarbeiter während der Kurzarbeit zu schulen, und sie so fit für die Zukunft zu machen. Damit Sie gestärkt aus der derzeitigen Situation in die Zukunft schauen können.

Auch 2010 werden wir Sie ebenfalls regelmäßig mit E-Mail-Newslettern auf dem Laufenden halten, damit Sie keine Veranstaltung verpassen. Sollten Sie noch keinen Newsletter erhalten, dann sprechen Sie bitte Ihren Außendienstmitarbeiter darauf an, damit Sie diesen zukünftig erhalten.

Sie finden das Schulungsprogramm – regelmäßig aktualisiert – unter **www.otto-bitzer.de** oder **www.pwk-knoebber.de** oder **www.wuetschner.de** oder **www.raz-wkz.de**

Am besten sofort buchen! Das Anmeldeformular finden Sie ebenfalls online.

Viel Erfolg wünscht Ihnen



H. Lehmann
Schulungsleitung
4 Partner – 1 Konzept

Ihre Meinung und Ihre Interessen in Bezug auf unser Schulungsprogramm sind uns wichtig. Welche Wünsche haben Sie? Sprechen Sie Ihren Außendienstmitarbeiter an!



OTTO BITZER

Werkzeuge | Messzeuge | Werkzeugmaschinen



Otto Bitzer GmbH

- 1939 Gründung durch Otto Bitzer
- 1975 Übernahme durch Robert Bernhardt
„SANDVIK Coromant“- Vertragshändler
- 1978 „Mitutoyo Messmittel“- Vertragshändler
- 1993 Gründung der PRECITOOL als Mitgesellschafter
- 1997 Umfirmierung in Otto Bitzer GmbH
- 2006 Neubau und Umzug
- 2008 3 Partner – 1 Konzept, Eröffnung Dress + Safety
- 2009 4 Partner – 1 Konzept



Wütschner Industrietechnik GmbH

- 1946 Gründung „Wütschner Fahrzeugteile“
durch Robert Wütschner
- 1956 Gründung Niederlassung in Würzburg
- 1982 „SANDVIK Coromant“- Vertragshändler
- 1990 Gründung „Wütschner Industrietechnik“
- 1993 Gründung der PRECITOOL als Mitgesellschafter
- 2008 3 Partner – 1 Konzept
- 2009 4 Partner – 1 Konzept

PWK KNÖBBER GmbH & Co. Handels KG



PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG

- 1949 Firmengründung durch Willy Knöbber
- 1976 Geschäftsübernahme durch Heinz Ritter
„SANDVIK Coromant“- Vertragshändler
- 1992 Umzug in die neuen Geschäftsräume
- 1993 Gründung der PRECITOOL als Mitgesellschafter,
Gründung PWK
- 2000 Zusammenschluss PWK und Knöbber, Erweiterung Lager,
„Atlas Copco Tools“- Vertragshändler
- 2007 Eröffnung Niederlassung Soest, PWK Service-Center
- 2008 3 Partner – 1 Konzept
- 2009 4 Partner – 1 Konzept



R. ALFRED ZIMMERMANN KG
PRÄZISIONSWERKZEUGE



R. Alfred Zimmermann KG

- 1967 Gründung der RAZ KG durch Reinhold Alfred Zimmermann
- 1967 „Dormer“-Händler
- 1968 Eintritt von Peter Zimmermann
(Sohn von R. Alfred Zimmermann)
- 1970 Geschäftsübernahme durch Peter Zimmermann
- 1977 „SANDVIK Coromant“- Vertragshändler
- 1993 Gründung der PRECITOOL als Mitgesellschafter
- 2000 Eintritt von Christian Zimmermann
(Enkel des Firmengründers)
- 2006 Aufteilung der Führung unter Peter Zimmermann und den
Kommandisten Christian Zimmermann und Andre Petrovic
- 2009 4 Partner – 1 Konzept

OTTO BITZER GMBH ERHÄLT ZERTIFIZIERUNG FÜR AUS- UND WEITERBILDUNG

Zertifikat nach AZWV erteilt

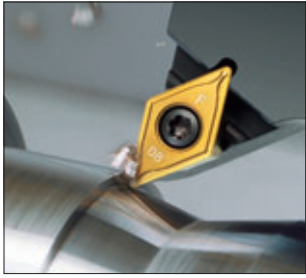
Am 08. Oktober 2009 erhielt die Otto Bitzer GmbH das Zertifikat nach AZWV – Anerkennungs- und Zulassungsverordnung Weiterbildung.

Das Zertifikat beinhaltet die Zulassung als Bildungsträger und eine Zulassung von fünf Bildungsmaßnahmen für die Förderung der beruflichen Weiterbildung nach dem Recht der Arbeitsförderung, bei der sowohl die allgemeinen Qualitätssysteme, als auch die Räumlichkeiten, Schulungsmedien, Lehrkräfte, Lehrmethoden und Maßnahmeninhalte geprüft wurden.

Die Otto Bitzer GmbH schafft damit für sich die Voraussetzung für die Förderung von Bildungsmaßnahmen unserer Kunden während der Kurzarbeit. In einem Gespräch mit der Bundesanstalt für Arbeit (BA) konnte geklärt werden, dass die Arbeitsämter durch den ESF - Europäischen Sozial Fond bis zu 80% der Kosten übernehmen können.

Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem zuständigen Otto Bitzer Außendienstmitarbeiter auf.





TECHNOLOGIE DER ZERSPANUNG

(Zerspanung allgemein)

Inhalt

- Kostenstrukturen und Wirtschaftlichkeit in der Zerspanung
- Schneidstoffe und ihre Einsatzgebiete
- Herstellung von Hartmetall und Wendepplatten
- ISO Normung und Einteilung der Hartmetalle
- Moderne Sorten für die Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung
- Belastung an der Schneidkante und Verschleiß
- Verschleißkriterien, Erkennung und Beurteilung
- Grundlagen der Dreh- und Frästechnik
- Spanbildung und Geometrien
- ISO Normung von Wendepplatten und Haltern
- Haltersysteme, Pflege und Wartung
- Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
- Drehsysteme für die Außen- und Innenbearbeitung
- Stechwerkzeuge und Gewindedrehen
- Fräsverfahren und passende Werkzeugkonzepte
- Bohren und Bohrungsnachbearbeitung
- Werkzeugaufnahmesysteme und modulare Lösungen

Nutzen/Ziele

- Auswahl von Schneidstoffen
- Erkennung und Beurteilung von Verschleiß
- Auswahl der Geometrien
- Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
- Übersicht über Drehsysteme, Stechen und Gewindebearbeitung
- Übersicht über Fräskonzepte und Bohren

Zielgruppe

Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Technischer Einkauf, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 1. u. 2. Lehrjahrs

Voraussetzungen

Keine besonderen Voraussetzungen für die Teilnahme

Teilnehmer

max. 16 Personen

Dauer 08.30 – 16.30 Uhr

Termine

Albstadt:	Dienstag	02. Februar 2010
Dietzenbach:	Donnerstag	04. Februar 2010
Kassel:	Mittwoch	03. Februar 2010
Schweinfurt:	Mittwoch	10. Februar 2010

Leistungen

- Kursunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Mittagessen, inkl. Getränke
- Tagesgetränke

Kursgebühr

99,- Euro pro Teilnehmer

DREHEN 1 GRUNDLAGEN FÜR OPTIMIERTES DREHEN

(Drehen Grundkurs)



Inhalt	<ul style="list-style-type: none">▪ Kostenstrukturen und Wirtschaftlichkeit in der Zerspaltung▪ Schneidstoffe und ihre Einsatzgebiete▪ Herstellung von Hartmetall und Wendepplatten▪ ISO Normung und Einteilung der Hartmetalle▪ Moderne Sorten für die Drehbearbeitung▪ Belastung an der Schneidkante und Verschleiß▪ Verschleißkriterien, Erkennung und Beurteilung▪ Grundlagen der Drehtechnik▪ Spanbildung und Geometrien▪ ISO Normung von Wendepplatten und Haltern▪ Haltersysteme, Pflege und Wartung▪ Allgemeine Kriterien zur Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten▪ Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
Nutzen/Ziele	<ul style="list-style-type: none">▪ Sichere Auswahl von Schneidstoffen▪ Erkennung, Beurteilung und Verbesserung von Verschleiß▪ Sichere Auswahl der Geometrien▪ Erkennung von Wendepplatten und Halterkombinationen▪ Sichere Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
Zielgruppe	Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 1. u. 2. Lehrjahrs, Fertigungs- und Produktionsleiter
Voraussetzungen	Keine besonderen Voraussetzungen für die Teilnahme
Teilnehmer	max. 16 Personen Dauer 08.30 – 16.30 Uhr
Termine	Albstadt: Donnerstag 25. Februar 2010 Dietzenbach: Montag 08. Februar 2010 Kassel: Dienstag 09. Februar 2010 Schweinfurt: Dienstag 09. März 2010
Leistungen	<ul style="list-style-type: none">▪ Kursunterlagen▪ Teilnahmezertifikat▪ Mittagessen, inkl. Getränke▪ Tagesgetränke
Kursgebühr	99,- Euro pro Teilnehmer





DREHEN 2 OPTIMIERTES UND PRODUKTIVES DREHEN

(Drehen Aufbaukurs)

Inhalt

- Weiterführende Drehtechnik
- Spangerechtes Programmieren
- Qualität und Oberflächenstrukturen
- Drehen hoher Oberflächenqualität mit großen Vorschüben
- Bearbeitung von gehärteten Werkstücken
- Besonderheiten bei der Bearbeitung rostfreier Werkstoffe
- Grundlagen der Innenbearbeitung
- Innendrehen mit kurzen und langen Auskragungen
- Einsatz von Stechsystemen auf der Drehmaschine
- Drehen und Stechen mit einem Werkzeugsystem
- Gewindeherstellung mit Wendeplattenwerkzeugen
- Leistungsberechnung für einen Drehprozess

Nutzen/Ziele

- Sicherheit bei der Programmierung
- Fertigung hoher Qualität und Genauigkeit
- Bearbeitung besonderer Werkstoffe
- Vibrationsfreie und sichere Innenbearbeitung
- Wirtschaftlicher Einsatz von Stechsystemen
- Verbesserung der Herstellung von Gewinden

Zielgruppe

Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 3. u. 4. Lehrjahrs, Fertigungs- und Produktionsleiter

Voraussetzungen

- 2 Jahre Erfahrung im Bereich Drehen
- Teilnahme an Drehen – Grundkurs

Teilnehmer

max. 16 Personen

Dauer 08.30 – 16.30 Uhr

Termine

Albstadt:	Donnerstag	15. April 2010
Dietzenbach:	Dienstag	13. April 2010
Kassel:	Mittwoch	14. April 2010
Schweinfurt:	Dienstag	15. Juni 2010

Leistungen

- Kursunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Mittagessen, inkl. Getränke
- Tagesgetränke

Kursgebühr

99,- Euro pro Teilnehmer

FRÄSEN 1 GRUNDLAGEN FÜR OPTIMIERTES FRÄSEN

(Fräsen Grundkurs)

Inhalt

- Kostenstrukturen und Wirtschaftlichkeit in der Zerspaltung
- Schneidstoffe und ihre Einsatzgebiete
- Herstellung von Hartmetall und Wendepplatten
- ISO Normung und Einteilung der Hartmetalle
- Moderne Sorten für die Fräsbearbeitung
- Belastung an der Schneidkante und Verschleiß
- Verschleißkriterien, Erkennung und Beurteilung
- Grundlagen der Frästechnik
- Spanbildung und Geometrien
- ISO Normung von Wendepplatten und Haltern
- Haltersysteme, Pflege und Wartung
- Allgemeine Kriterien zur Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
- Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten

Nutzen/Ziele

- Sichere Auswahl von Schneidstoffen
- Erkennung, Beurteilung und Verbesserung von Verschleiß
- Sichere Auswahl der Geometrien
- Erkennung von Wendepplatten und Halterkombinationen
- Sichere Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten

Zielgruppe

Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 1. u. 2. Lehrjahrs, Fertigungs- und Produktionsleiter

Voraussetzungen

Keine besonderen Voraussetzungen für die Teilnahme

Teilnehmer

max. 16 Personen

Dauer 08.30 – 16.30 Uhr

Termine

Albstadt:	Donnerstag	11. März 2010
Dietzenbach:	Mittwoch	10. März 2010
Kassel:	Dienstag	23. Februar 2010
Schweinfurt:	Mittwoch	24. Februar 2010

Leistungen

- Kursunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Mittagessen, inkl. Getränke
- Tagesgetränke

Kursgebühr

99,- Euro pro Teilnehmer





FRÄSEN 2 OPTIMIERTES UND PRODUKTIVES FRÄSEN

(Fräsen Aufbaukurs)

- Inhalt**
- Weiterführende Frästechnik
 - Qualität und Oberflächenstrukturen
 - Planfräsen
 - Fräsen hoher Oberflächenqualität mit großen Vorschüben
 - Schafffräsen mit Wendeplatten und Vollhartmetall
 - Formfräsen mit runden Wendeplatten
 - Der Scheibenfräser und seine Einsatzmöglichkeiten
 - Fräsen mit langen Auskragungen
 - Fräsen von Aluminium, rostfreien und gehärteten Werkstoffen
 - Leistungsberechnung für den Fräsprozess
- Nutzen/Ziele**
- Sicherheit bei der Bestimmung der Spanstärken und Schnittdaten
 - Fertigung hoher Qualität und Genauigkeit
 - Bearbeitung anspruchsvoller Werkstücke
 - Vibrationsfreie und sichere Bearbeitung mit lange Werkzeugen
- Zielgruppe** Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 3. u. 4. Lehrjahrs, Fertigungs- und Produktionsleiter
- Voraussetzungen**
- 2 Jahre Erfahrung im Bereich Fräsen
 - Teilnahme an Fräsen – Grundkurs
- Teilnehmer** max. 16 Personen **Dauer** 08.30 – 16.30 Uhr
- Termine**
- | | | |
|--------------|------------|---------------|
| Albstadt: | Donnerstag | 17. Juni 2010 |
| Dietzenbach: | Mittwoch | 23. Juni 2010 |
| Kassel: | Donnerstag | 24. Juni 2010 |
| Schweinfurt: | Dienstag | 22. Juni 2010 |
- Leistungen**
- Kursunterlagen
 - Teilnahmezertifikat
 - Mittagessen, inkl. Getränke
 - Tagesgetränke
- Kursgebühr** 99,- Euro pro Teilnehmer

STECHEN & GEWINDEDREHEN

Inhalt

Stechen

- Erklärung der unterschiedlichen Stechwerkzeugsysteme und ihre Anwendungen für die Außen- und Innenbearbeitung
- Ein- und Abstechen
- Einstechen und Längsdrehen
- Profildrehen
- Tipps und Tricks beim Stechen

Gewindedrehen

- Erklärung der unterschiedlichen Gewindewerkzeugsysteme und ihre Anwendungen für die Außen- und Innenbearbeitung
- Gewindearten und Formen
- Methoden und Besonderheiten der Gewindebearbeitungen
- Tipps und Tricks beim Gewindedrehen

Referent

Theo Jörißen
Anwendungsspezialist für Gewindeschneid- und Stechwerkzeuge, Sandvik Coromant GmbH

Zielgruppe

Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 3. u. 4. Lehrjahrs, Fertigungs- und Produktionsleiter

Teilnehmer

max. 16 Personen **Dauer** 13.30 – 17.30 Uhr

Termine

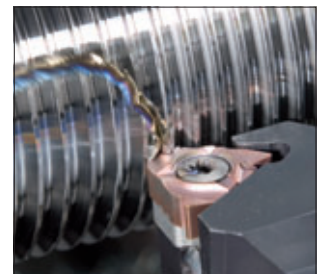
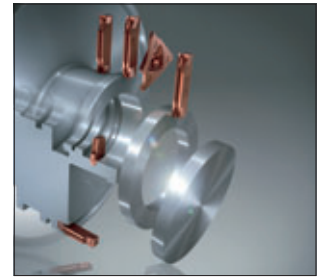
Albstadt:	Mittwoch	30. Juni 2010
Dietzenbach:	Dienstag	29. Juni 2010
Kassel:	Montag	28. Juni 2010
Schweinfurt:	Donnerstag	01. Juli 2010

Leistungen

- Kursunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Snack
- Tagungsgetränke

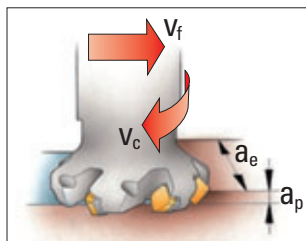
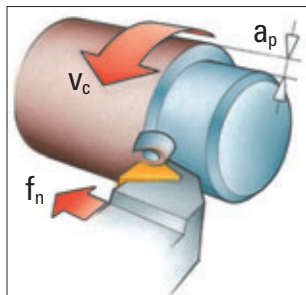
Kursgebühr

49,- Euro pro Teilnehmer





PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE



PROBLEMLÖSUNG SCHNITTDATEN

Einfach und schnell zu den richtigen Schnittdaten. Ein hochwertiges Werkzeug effizient und richtig eingesetzt spart mehr, als es kostet!

Inhalt

- Werkzeugauswahl
- Schnittdatenauswahl
- Werkzeugverschleißformen
- CoroKey-Konzept
- Precitool-CuttingGuide
- Mill-Guide

Nutzen

- Einfache Auswahl von Werkzeugen, Schneidstoffen und Geometrien
- Leichte Auswahl von Schnittdaten
- Lösungsansätze bei Verschleißproblemen

Zielgruppe

Maschinenführung, Einrichtung, Programmierung, Arbeitsvorbereitung, Planung und Technologie, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe, Azubis des 3. u. 4. Lehrjahrs, Fertigungs- und Produktionsleiter

Teilnehmer

max. 16 Personen **Dauer** 14.00 – 17.00 Uhr

Termine

Albstadt:	Montag	03. Mai 2010
Dietzenbach:	Dienstag	04. Mai 2010
Kassel:	Mittwoch	05. Mai 2010
Schweinfurt:	Donnerstag	06. Mai 2010

Leistungen

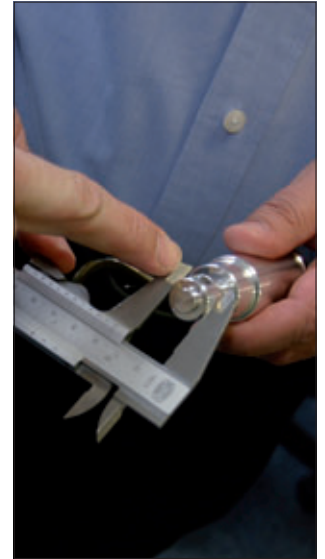
- Kursunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Snack und Tagungsgetränke

Kursgebühr

kostenfrei

INHOUSE-SCHULUNGEN DIE MASSGESCHNEIDERTE VARIANTE

Inhalt	Maßgeschneiderte Kundens Schulungen nach Absprache oder Schulungen nach AZWV bei Ihnen im Haus
Nutzen	Individuell, nach Absprache auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Schulungen und Seminare aus unserem Schulungsangebot
Zielgruppe	Fertigungsbetriebe, Ausbildungsabteilungen, Lehrwerkstätten, Bildungseinrichtungen
Teilnehmer	max. 16 Personen
Termine	nach Absprache in KW11; KW13; KW23
Leistungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Individuelle, maßgeschneiderte Lösungen ▪ Kursunterlagen ▪ Teilnahmezertifikat
Kursgebühr	auf Anfrage

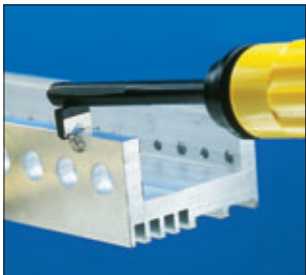


RÄNDEL- UND BESCHRIFTUNGSTECHNIK MIT ZEUS

(Engl.: The Black Art)

Inhalt	Rändeltechnik			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werkzeugeigenschaften und Werkzeugauswahl ▪ Anwendungsbeispiele ▪ Verfahrenstechnik – Rändelformen und Rändelfräsen 			
Inhalt	Beschriftungstechnik			
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werkzeugeigenschaften und Werkzeugauswahl ▪ Anwendungsbeispiele ▪ Verfahrenstechnik – umlaufendes und rückfederndes Beschriftungswerkzeug 			
Referent	Hommel & Keller			
Termine	Albstadt:	Montag	10. Mai 2010	17.00 – 20.00 Uhr
	Dietzenbach:	Mittwoch	21. April 2010	15.00 – 18.00 Uhr
	Kassel:	Dienstag	11. Mai 2010	14.00 – 17.00 Uhr
	Schweinfurt:	Donnerstag	22. April 2010	16.30 – 19.30 Uhr
Leistungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Teilnahmezertifikat ▪ Snack und Tagungsgetränke 			
	Kursgebühr	kostenfrei		





SCHLEIF- UND ENTGRAT-SEMINAR

Alles zum Thema Trennschleifen, Flächenschleifen, Entgraten, Bürsten und Polieren

Inhalt

Schleifen, Bürsten, Polieren

- Richtige Auswahl und Anwendung von Trenn- und Flächenschleifscheiben in handgeführten Maschinen
- Richtige Auswahl und richtiger Einsatz von Fräs- und Schleifstiften
- Anwendungstipps zum Arbeiten mit technischen Bürsten und Polierwerkzeugen

Manuelles Entgraten

- Universelles Entgraten mit Handentgratern

Handgeführte Maschinen für produktive Schleif-, Bürst- und Polierarbeiten

Alles über Hochleistungselektrowerkzeuge für Schleif-, Bürst- und Polierarbeiten mit Bohrmaschinen, Gerad- und Winkelschleifern

Referent

Pferd
IBT
Milwaukee

Teilnehmer

max. 24 Personen

Dauer 13.30 – 18.30 Uhr

Termine

Albstadt:	Montag	17. Mai 2010
Dietzenbach:	Mittwoch	19. Mai 2010
Kassel:	Donnerstag	20. Mai 2010
Schweinfurt:	Dienstag	18. Mai 2010

Leistungen

- Teilnahmezertifikat
- Snack und Tagungsgetränke

Kursgebühr

kostenfrei



WERKZEUGLOGISTIK effizient und produktiv
WERKZEUGLAGERSYSTEME zur Kostenreduzierung



Inhalt

Werkzeuglogistik

- Möglichkeiten zur Optimierung der Beschaffungsprozesse und Sicherheit bei der Werkzeugversorgung
- Modernisierung der Werkzeugorganisation

Werkzeuglagersysteme

- Möglichkeiten zur Reduzierung der Beschaffungs- und Bestellkosten
- Möglichkeiten zur Reduzierung des gebundenen Kapitals

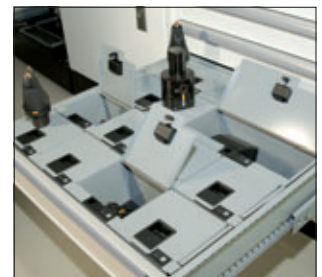


Referent

Sandvik Coromant

Termine

Albstadt:	Mittwoch	03. März 2010	17.00 – 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Donnerstag	04. März 2010	16.00 – 19.00 Uhr
Kassel:	Donnerstag	25. März 2010	14.00 – 17.00 Uhr
Schweinfurt:	Mittwoch	24. März 2010	16.30 – 19.30 Uhr

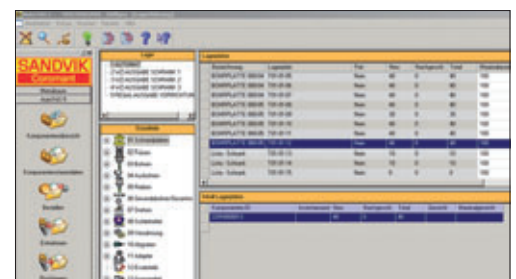
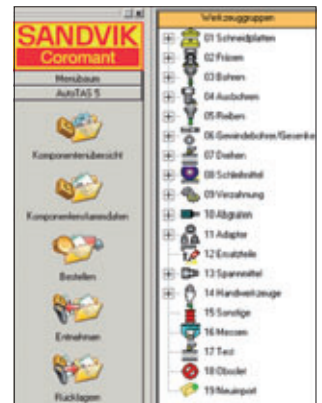


Leistungen

- Teilnahmezertifikat
- Snack und Tagungsgetränke

Kursgebühr

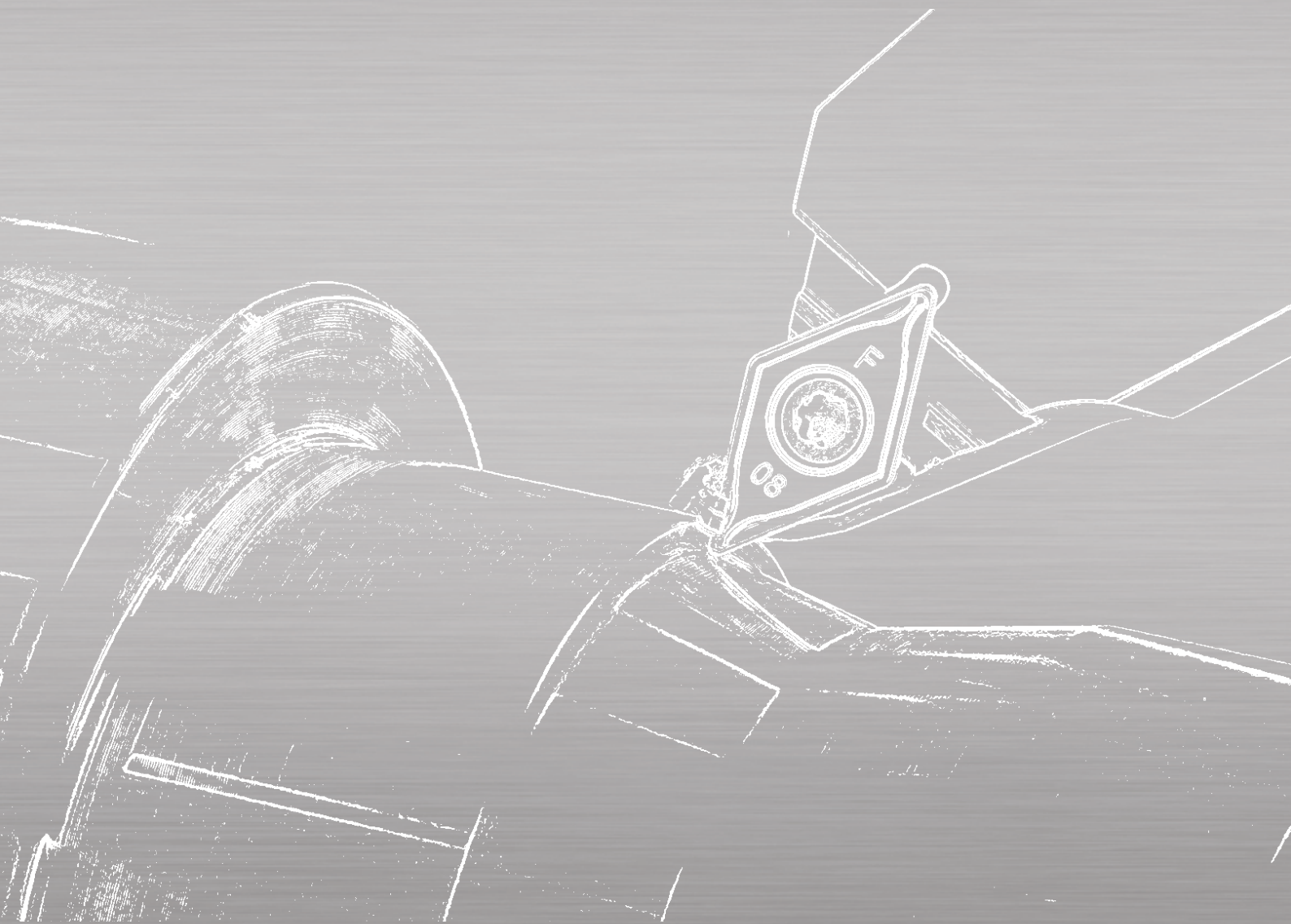
kostenfrei



Ihre Meinung und Ihre Interessen sind uns wichtig.

Was sollte zukünftig ins Schulungsprogramm mit aufgenommen werden?

Kontaktieren Sie uns!



PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG Mündener Straße 5 · 34123 Kassel · Telefon 0561 52039-0 · www.pwk-knoebber.de

Otto Bitzer GmbH Unter dem Malesfelsen 96 · 72458 Albstadt · Telefon 07431 13422-0 · www.otto-bitzer.de

Wütschner Industrietechnik GmbH Rudolf-Diesel-Straße 15 · 97424 Schweinfurt · Telefon 09721-6586-84 · www.wuetschner.de

R. Alfred Zimmermann KG Götzenhainer Straße 8 · 63128 Dietzenbach · Telefon 06074-8526-0 · www.raz-wkz.de